

**FÜR SCHWERE AUFGABEN UND EINFACHE VERARBEITUNG.**

**Moralt Balsaplatte Lightwood.**

Der Kern: die Balsa-Hirnholz-Mittellage.

Ein Garant für hohe Druckfestigkeit bei sehr niedrigem Gewicht.

Erhältlich mit Dünn-MDF oder Absperrfurnieren für flexibelste Oberflächengestaltung.

Höchste Formattfreiheit durch geschlossene Mittellage im Vollholzaufbau!

**Moralt Lightwood Tischlerplatte**

**Balsa MDF Deck beidseitig IF 20 verleimt**

Format: 2100 x 5200 mm € / m<sup>2</sup>

07100000115 19 mm 24,95

07100000120 25 mm 30,85



**Moralt Stäbchen/Balsa Sandwichplatte**

**MDF Deck beidseitig IF 20 verleimt**

Format: 2100 x 5200 mm € / m<sup>2</sup>

07100000125 38 mm 47,85



**Leicht im Gewicht, stark im Einsatz**

Die Leichtigkeit des gewachsenen Plantagenholzes

verhilft den Moralt Lightwoodplatten zu einem besonders niedrigen spezifischen Gewicht.

Kombiniert mit einer entsprechenden Absperrung bekommen Sie Leichtgewichte

mit guten Materialeigenschaften für verschiedenste Anwendungen.

**Balsaplatte Lightwood MDF B1 auf Anfrage !!**



**Moralt Stäbchenplatte Stabil MDF 5-fach**

**Aufbau Stae / Furnier / MDF AW 100 verleimt**

Format: 2030 x 5180 mm € / m<sup>2</sup>

07100000112 19 mm 20,85

Der 5-fach-Aufbau aus Stäbchenmittellage im Moralt Einzelstäbchenverbund

mit einer beidseitigen Absperrung aus Schäl furnier und Dünn-MDF

gewährleistet eine hohe Dimensionsstabilität in Länge und Breite bei gleichzeitig

hoher Festigkeit und ruhiger Oberfläche. Das gibt Sicherheit für langlebige

und hochwertige Produkte im exklusiven Möbel- und Innenausbau.

INDIVIDUALITÄT UND ANWENDERNUTZEN, IHR SICHERER WEG ZUM ERFOLG.

## LEICHTE MASCHINELLE BEARBEITUNG DER MORALT BALSAPRODUKTE.

Die Moralt Plattenwerkstoffe mit Balsa Mittellage lassen sich mit herkömmlichen Maschinen bearbeiten und sind somit wie Tischlerplatten bzw. weiches Massivholz zu handhaben. Bitte verwenden Sie bevorzugt Schneidwerkstoffe und Schneidengeometrien für die Weichholzbearbeitung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten. Achten Sie besonders auf scharfe Werkzeuge.

### Maschinelle Bearbeitung

<b>Sägen</b>	Wie bei einer Tischlerplatte bzw. Weichholz. Bei der Balsa Deco empfehlen wir einen Vorritzer zu verwenden. (Es gelten die Angaben des Werkzeugherstellers)
<b>Fräsen</b>	Ist sowohl im Gleich- als auch im Gegenlauf möglich.
<b>Bekanten</b>	Die Bekantung von Moralt Balsaplaten ist mit normalen Kantenanleimmaschinen möglich. Handelsübliche Kanten ab einer Dicke von 1,0 mm können nach unseren Erfahrungen direkt aufgebracht werden. Eine Rahmenlegung bzw. der Einsatz von Stützkanten ist nicht erforderlich.
<b>Bohren</b>	Wie bei einer Tischlerplatte bzw. Weichholz

### Furnieren und Beschichten

<b>Pressdruck bei Moralt Balsaplaten</b>	Durch die sehr hohe Druckfestigkeit der Balsa Hirnholzmittellage kann mit normalem Pressdruck gearbeitet werden, wie z. B. bei konventionellen Holzwerkstoffen. Die Zuhilfenahme von Distanzleisten ist nicht erforderlich.
--	---



### Verbindungstechnik/Befestigungstechnik\*

Wir empfehlen bei lösbaaren/schraubbaaren Verbindungssystemen je nach konstruktiver Anforderung den Einsatz entsprechender Befestigungstechniken für Leichtbauplatten. Spezielle Klebedübelssysteme namhafter Beschlaghersteller erzielen in Verbindung mit unseren Balsa Produkten Auszugswerte bis 1.400 N. Um einen zusätzlichen Halt durch die Decklage zu erzeugen, sollten Vollgewindeschrauben verwendet werden. Korpusverbindungen können stumpf oder auf Geheung verleimt werden. Als Verbindungsmittel können sowohl Formfedern als auch Holzdübel problemlos eingesetzt werden. Auch Rückwände können eingenetet werden.

\* Weitere Informationen erhalten Sie von den relevanten Beschlagherstellern mit denen wir gemeinsame Tests durchgeführt haben. Gerne geben wir Ihnen Auskunft.