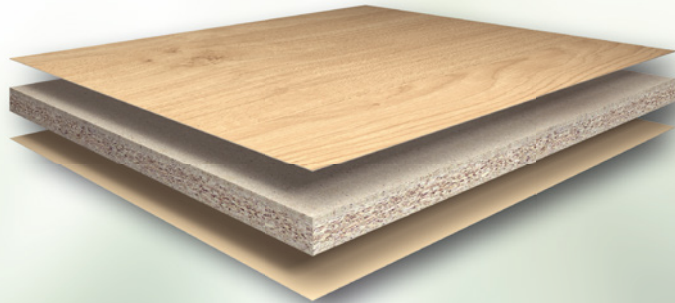




EXPRESS

Ab Stückzahl 1



Verbundelemente-Service

Standard-Formate in 2.800/3.050 x 1.310/1.320 mm · XL-Format in 2.790 x 2.060 mm

KOMBINIEREN SIE IHRE VERBUNDELEMENTE

Mehr als 700 Dekore sofort ab Lager lieferbar, viele weitere auf Anfrage

Im Vergleich zu einer Dekorplatte sind Verbundelemente wesentlich robuster, da die Oberfläche durch die Schichtstoffplatte kratzfester wird, ähnlich wie bei einer Arbeitsplatte. Von Spanplatten bis hin zu Spezialträgerplatte können sämtliche Trägermaterialien verwendet werden. Die Front- und Rückseite können beliebig gestaltet werden, jedoch ist dabei wichtig, dass beide Seiten mit der gleichen Beschichtungsstärke/Zugverhalten gewählt werden. In der Regel können alle Schichtstoffplatten von allen Herstellern eingesetzt werden, so dass wir Ihnen eine riesige Auswahl anbieten können.

Holz-Tusche GmbH & Co. KG

Unterm Ohmberg 12 · 34431 Marsberg

Telefon: +49 2992 9790-0

Telefax: +49 2992 9790-50

info@holztusche.de

HOLZ TUSCHE

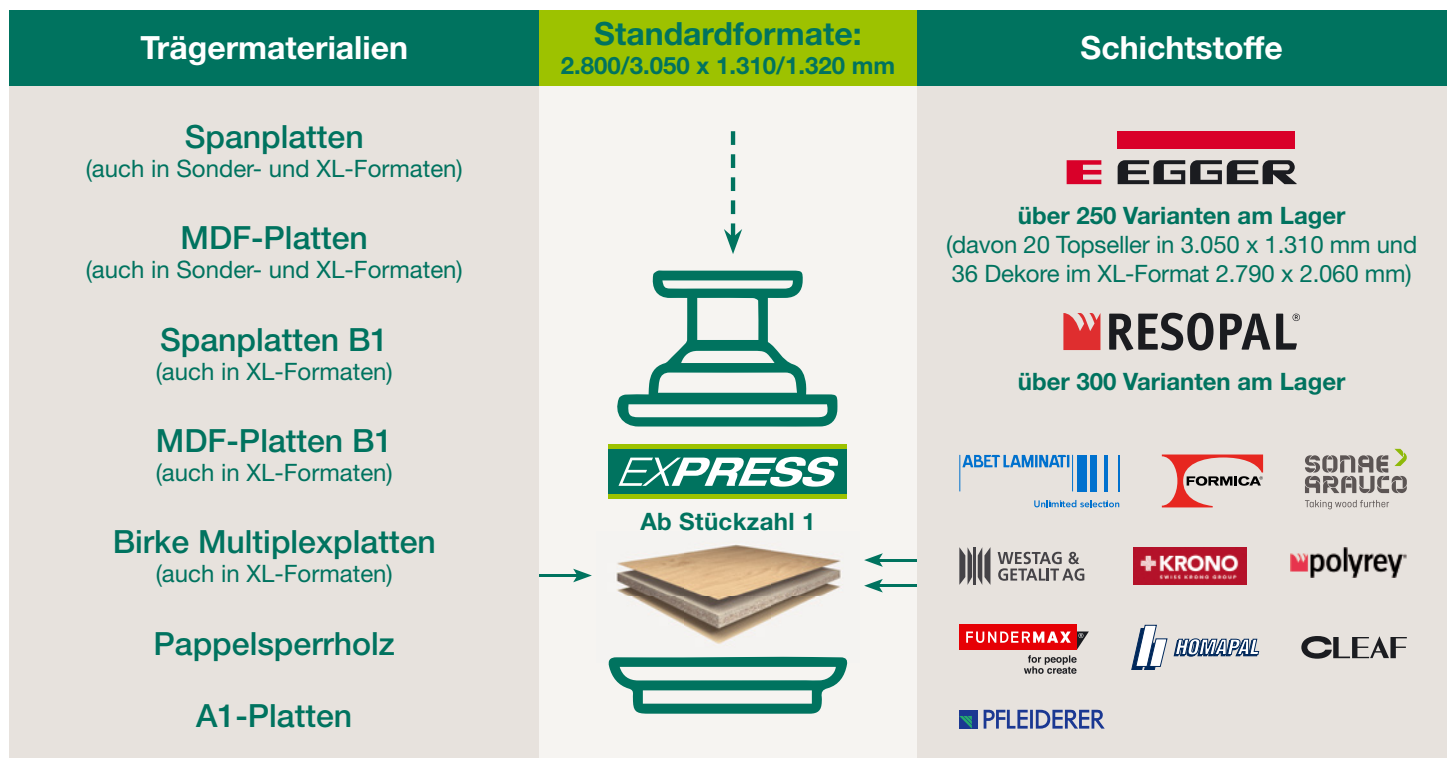
HOLZHANDEL • WWW.HOLZTUSCHE.DE • HOLZIMPORT

VERBUNDELEMENTE

Profitieren Sie von der Oberflächenvielfalt

Wir verpressen für Sie Schichtstoffe in den Standardformaten **2.800/3.050 x 1.310** und im **XL-Format 2.790 x 2.060 mm**.

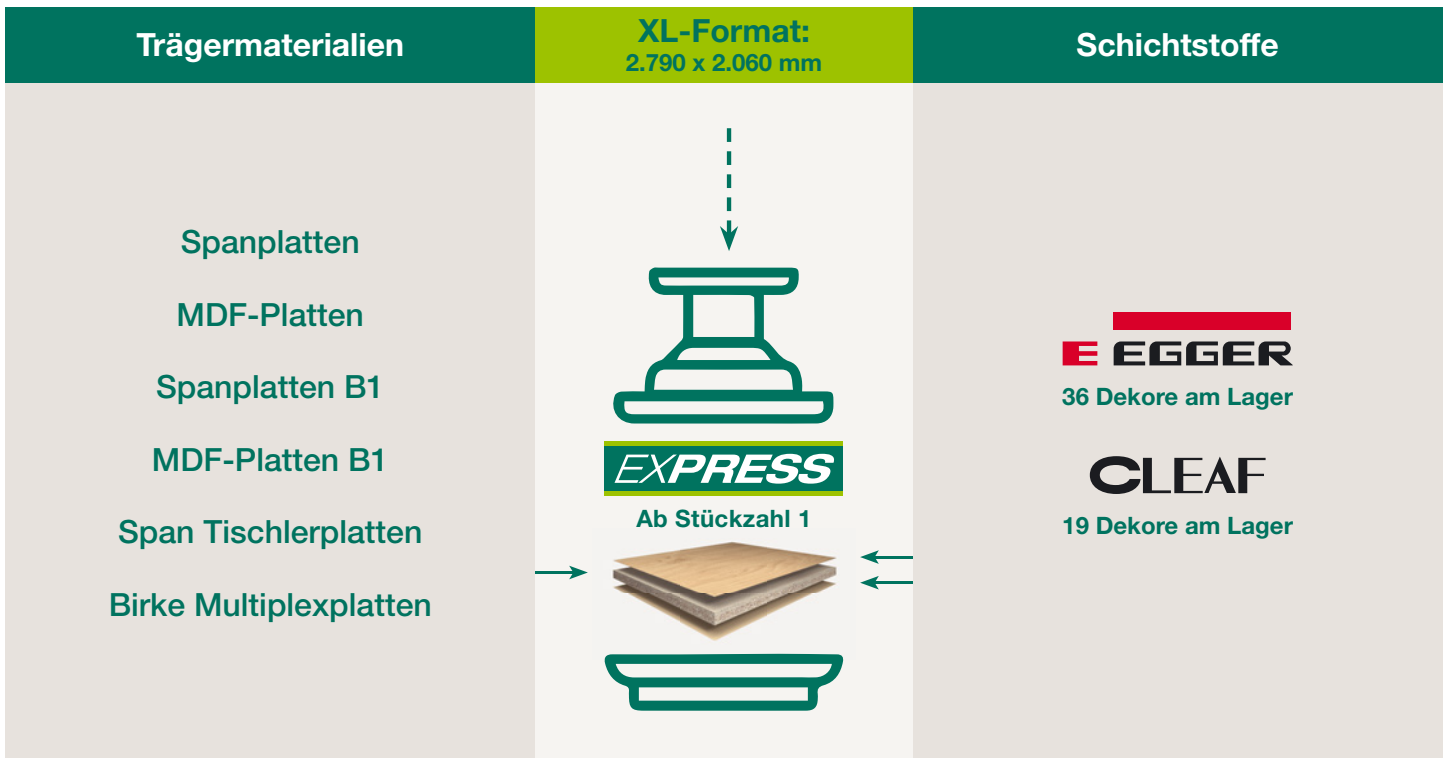
- mehr als 700 Schichtstoff-Dekore sofort ab Lager lieferbar
- viele weitere Dekore kurzfristig lieferbar
- Kosten- und Zeitersparnis durch schnelle Lieferung der fertigen Ware
- breites Sortiment an Trägerplatten
- Prozessübersicht mit Enddatum und Kosten
- ab Stückzahl 1
- optionale Weiterbearbeitung der Platten (Besäumung, Bekantung, Fixmaßzuschnitt)



ÜBERSICHT

Trägerplatten für Standardformate

	Trägerplatte	Format (mm)	Stärke (mm)
Spanplatte	Spanplatte P2 E1 / E0,5 DCVO	3.060 x 1.310	16 · 18
		3.050 x 1.250	12 · 22 · 25 · 28 · 38
	Spanplatte P3 E1 / E0,5 DCVO	3.050 x 1.250	18
MDF-Platten	Spanplatte B1 schwer entflammbar*	3.050 x 1.250	18
	MDF Roh P2 E1 / E0,5 DCVO	3.050 x 1.310	18
MDF-Platten	MDF B1 schwer entflammbar*	3.050 x 1.220	6 · 9 · 12 · 15 · 18 · 22 · 25 · 30
	Birke Multiplexplatten BB / BD, auf gleiche Stärke geschliffen	3.050 x 1.320	15 · 18 · 24 · 30
Pappelsper Holz	Pappelsper Holz BB / BD	3.050 x 1.300	18 · 25 · 30
A1-Platten	Design Board 210 A1 s1 d0 EN 13501-1*	3.100 x 1.260	12 · 15 · 18
Polyurethanplatten	Purenit Typ 550 MD	3.600 x 1.350	11,5 · 20 · 24 · 30 · 40 · 50



ÜBERSICHT

Trägerplatten für XL-Formate

	Trägerplatte	Format (mm)	Stärke (mm)
Spanplatte	Spanplatte P2 E1 / E0,5 DCVO	2.800 x 2.070	8 bis 50
	Spanplatte B1 schwer entflammbar*	2.800 x 2.070	12 bis 38
MDF-Platten	MDF Roh P2 E1 / E0,5 DCVO	2.800 x 2.070	6 bis 38
	MDF Colour durchgefärbt	2.800 x 2.070 / 2.850 x 2.100	8 · 10 · 16 · 19 · 25 · 30
	MDF B1 schwer entflammbar*	2.800 x 2.070	12 bis 25
Span Tischlerplatte	Span Tischlerplatte	2.800 x 2.070	19
Birke Multiplexplatten	Birke Multiplexplatten BB / BD, auf gleiche Stärke geschliffen	2.050 x 2.790	18 · 24 · 30

*nicht im Verbund geprüft, nur Trägermaterial klassifiziert

FERTIGUNGSPROZESS

Verbundelemente

1. Kalibrierung der Platten
2. Beidseitiges Säubern der Platten durch die Bürstmaschine
3. Gleichmäßiger Auftrag des D3-Dispensionsleim über die gesamte Walzenbreite; anschließend reibungsloser Lauf der Platten auf Rollen- und Messerscheibenrollenbahnen
4. Auflegen des Schichtstoffes auf die Oberseite
5. Ausrichtung des Schichtstoffes auf der Oberseite
6. Verpressung der Schichtstoffe auf den Trägerplatten durch Druck und Hitze; anschließend ist das Verbundelement fertig

Optionale Weiterverarbeitung: Besäumung, Bekantung, Zuschnitt

BESTELLABLAUF

Anfrage Lohnverpressung

Unter www.holztusche.de/lohnverpressung können Sie uns über das Online-Formular eine Anfrage senden oder Ihre Bestellung direkt auslösen. Wir werden ihre Anfrage schnellstmöglich bearbeiten und Ihnen ein attraktives Angebot unterbreiten.



WEITERVERARBEITUNG GEWÜNSCHT?

Besäumung, Bekantung, Zuschnitt

Zuschnittzentrum

Nutzen Sie unsere liegenden Plattensägen von Schelling und Holzma für Einzelzuschnitte oder Serienbedarfe in den Stärken 1 bis 120 mm und einer Schnittlänge bis 5.800 mm.

Senden Sie uns unter www.holztusche.de/zuschnitt direkt über das Online-Formular oder alternativ über unsere Excel-Liste eine Zuschnittanfrage. Wir werden ihre Anfrage schnellstmöglich bearbeiten und Ihnen ein attraktives Angebot unterbreiten.



EVA- & PUR-Kantentechnik

Unsere Kantenanleimmaschine bietet in der Kantenbearbeitung eine einzigartige Kombination: Zwei Systeme für die perfekte Kleberfuge. Das Glu Jet Kleberauftragssystem für den serienmäßigen Einsatz von EVA und PUR-Kleber – unschlagbar in Schnelligkeit und Kosteneffizienz.

Unter www.holztusche.de/kantenservice finden Sie die Vorteile auf einen Blick sowie weitere Informationen.



Sprechen Sie uns an!

Unser Verkaufsteam berät Sie gern!
+49 2992 9790-0

Schreiben Sie uns eine Mail an:
info@holztusche.de

Besuchen Sie unsere Homepage:
www.holztusche.de