

Holz-Tusche – Ihr Dekorspezialist!



EXPRESS



Fertigung von Verbundelementen –

Wir produzieren schnell
und wirtschaftlich!

KOMBINIEREN SIE IHRE VERBUNDELEMENTE!

Mehr als 700 Dekore sofort ab Lager lieferbar, viele weitere kurzfristig auf Anfrage

Von Spanplatten, MDF-Platten über Spezialträgerplatten bis hin zu Kompakt- und Alu-Wabenplatten können sämtliche Trägermaterialien verwendet werden. Die Front- und Rückseite können beliebig gestaltet werden, wobei beide Seiten mit der gleichen Beschichtungsstärke/Zugverhalten gewählt werden müssen. Die Hotmelt Verklebetechnik sorgt für hervorragende Oberflächenqualität!

Wir versprechen für Sie Schichtstoffe in den Standardformaten 2.800/3.050/4.100 x 1.310 mm und im XL-Format 2.790 x 2.060 mm.

HOLZ TUSCHE

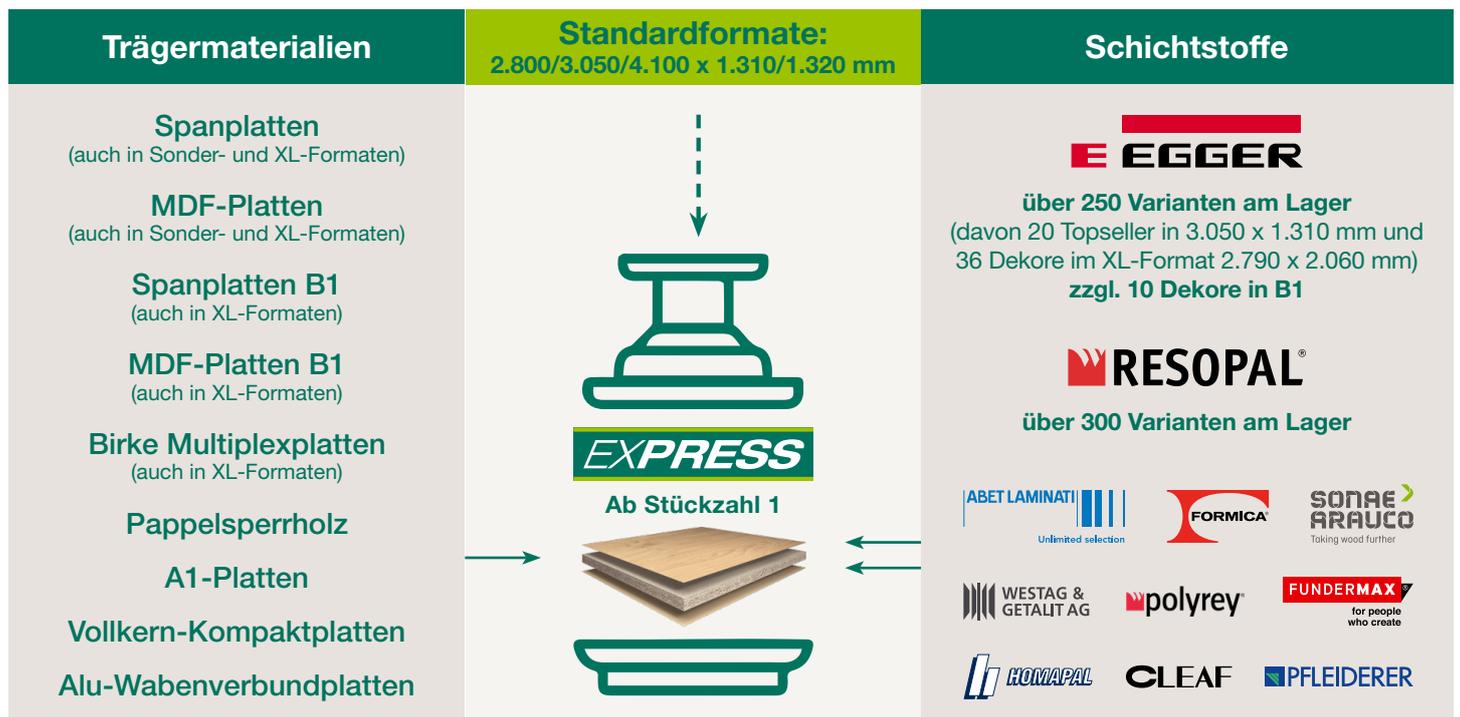
HOLZHANDEL • WWW.HOLZTUSCHE.DE • HOLZIMPORT

VERBUNDELEMENTE

Profitieren Sie von der Oberflächenvielfalt

Wir verpressen für Sie Schichtstoffe in den Standardformaten 2.800/3.050/4.100 x 1.310 und im XL-Format 2.790 x 2.060 mm.

- Mehr als 700 Dekore sofort ab Lager lieferbar inkl. 10 Dekoren in B1 schwer entflammbar – viele weitere Dekore kurzfristig lieferbar
- Kosten- und Zeitersparnis durch schnelle Lieferung der fertigen Ware
- Breites Sortiment an Trägerplatten
- Perfekte Verklebung – feuchtebeständig/schwer entflammbar durch Hotmelt-Technik (Weißleimverklebung bei XL-Formaten)
- Ab Stückzahl 1
- Optionale Weiterbearbeitung der Platten (Besäumung, Bekantung, Fixmaßzuschnitt)

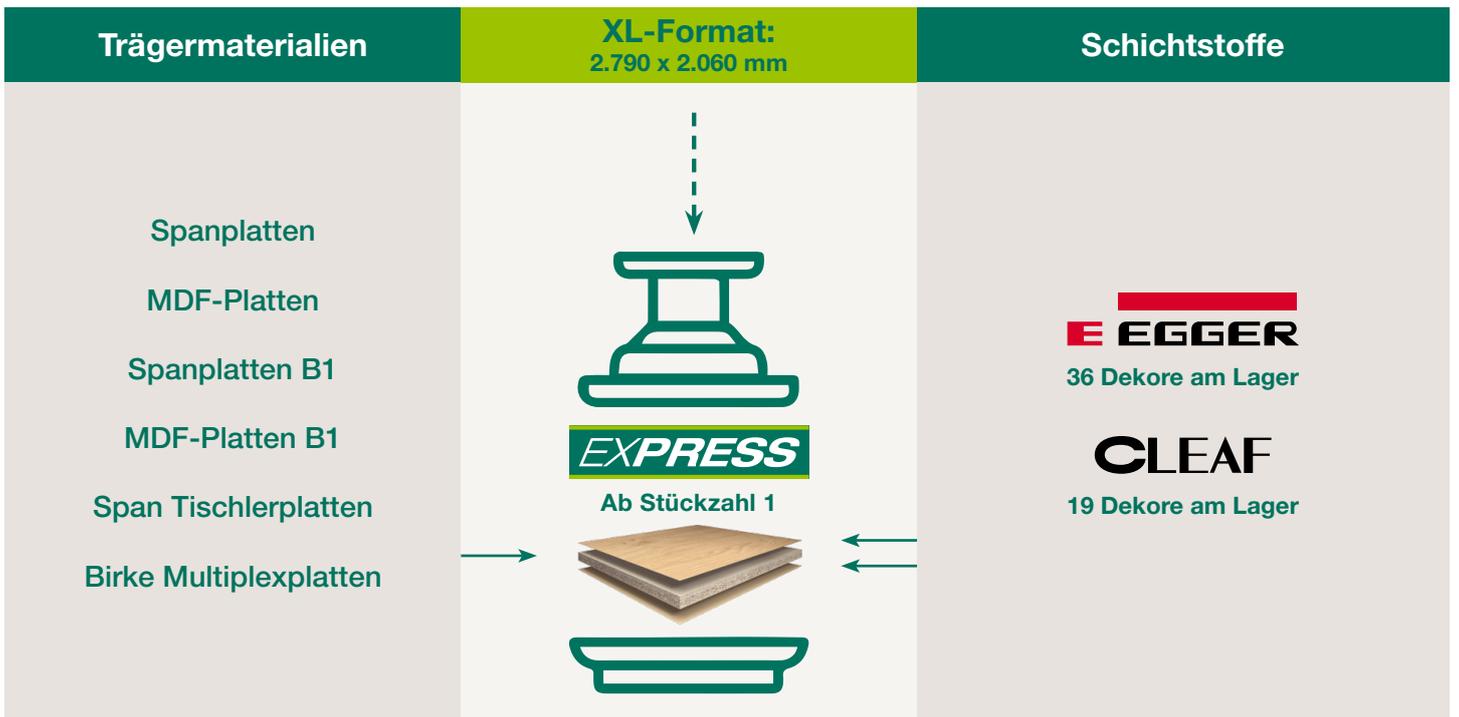


ÜBERSICHT

Trägerplatten für Standardformate

	Trägerplatte	Format (mm)	Stärke (mm)
Spanplatte	Spanplatte P2 E05 DCVO	3.050/3.060 x 1.310	12 · 16 · 18 · 22 · 25 · 28 · 38
		3.050/2.800 x 1.305	17,4
	Spanplatte P3 E05 DCVO	3.050 x 1.250	18
MDF-Platten	Spanplatte B1 schwer entflammbar*	3.050 x 1.250	18
	MDF Roh P2 E05 DCVO	3.050 x 1.310	18
	MDF B1 schwer entflammbar*	3.050 x 1.220	6 · 9 · 12 · 15 · 18 · 22 · 25 · 30
Birke Multiplexplatten		3.050 x 1.310	18
	Birke Multiplexplatten BB / BB, auf gleiche Stärke geschliffen	3.050 x 1.320	15 · 18 · 24 · 30
Pappelsperholz	Pappelsperholz BB / BB	3.050 x 1.300	18 · 25 · 30
A1-Platten	Design Board 210 A1 s1 d0 EN 13501-1*	3.100 x 1.260	12 · 15 · 18
Polyurethanplatten	Purenit Typ 550 MD	3.600 x 1.350	11,5 · 20 · 24 · 30 · 40 · 50

Vollkern-Kompakt- und Alu-Wabenverbundplatten auf Anfrage!



ÜBERSICHT

Trägerplatten für XL-Formate

	Trägerplatte	Format (mm)	Stärke (mm)
Spanplatte	Spanplatte P2 E05 DCVO	2.800 x 2.070	8 bis 50
	Spanplatte B1 schwer entflammbar*	2.800 x 2.070	12 bis 38
MDF-Platten	MDF Roh P2 E05 DCVO	2.800 x 2.070	6 bis 38
	MDF Colour durchgefärbt	2.800 x 2.070 / 2.850 x 2.100	8 · 10 · 16 · 19 · 25 · 30
	MDF B1 schwer entflammbar*	2.800 x 2.070	12 bis 25
Span Tischlerplatte	Span Tischlerplatte	2.800 x 2.070	19
Birke Multiplexplatten	Birke Multiplexplatten BB / BD, auf gleiche Stärke geschliffen	2.050 x 2.790	18 · 24 · 30

*nicht im Verbund geprüft, nur Trägermaterial klassifiziert

FERTIGUNGSPROZESS

Verbundelemente

1. Kalibrierung der Platten nach Kundenanforderung
2. Beidseitiges Säubern der Platten durch die Bürstmaschine
3. Gleichmäßiger und geringer Auftrag des PUR-Schmelzklebstoffes
4. Maßgenaues Auflegen des Laminats auf den belemten Träger
6. Aufpressen des Laminats im Durchlauf; anschließende automatisierte Abstapelung



Optionale Weiterverarbeitung: Besäumung, Bekantung, Fixmaßzuschnitt

BESTELLABLAUF

Anfrage Lohnverpressung

Unter www.holztusche.de/technikzentrum können Sie uns über das Online-Formular eine Anfrage senden oder Ihre Bestellung direkt auslösen. Wir werden ihre Anfrage schnellstmöglich bearbeiten und Ihnen ein attraktives Angebot unterbreiten.



WEITERVERARBEITUNG GEWÜNSCHT?

Besäumung, Bekantung, Fixmaßzuschnitt

Zuschnittzentrum

Nutzen Sie unsere liegenden Plattensägen von Schelling und Holzma für Einzelzuschnitte oder Serienbedarfe in den Stärken 1 bis 120 mm und einer Schnittlänge bis 5.800 mm. Senden Sie uns unter www.holztusche.de/zuschnitt direkt über das Online-Formular oder alternativ über unsere Excel-Liste eine Zuschnittanfrage. Wir bearbeiten ihre Anfrage schnellstmöglich und werden Ihnen ein attraktives Angebot unterbreiten.



EVA- & PUR-Kantentechnik

Unsere Kantenanleimmaschine bietet in der Kantenbearbeitung eine einzigartige Kombination: Zwei Systeme für die perfekte Kleberfuge. Das Glu Jet Kleberauftragsystem für den serienmäßigen Einsatz von EVA und PUR-Kleber – unschlagbar in Schnelligkeit und Kosteneffizienz. Unter www.holztusche.de/kantenservice finden Sie die Vorteile auf einen Blick sowie weitere Informationen.



Postforming- & Faltelemente

Gerade im Objektbereich haben Elemente wie Fensterbänke, Küchenarbeitsplatten und Möbelfronten einen hohen Mehrwert für den Innenausbauer. Materialstärken von 12 bis 38 mm werden bei uns im Formingverfahren zu fugenlosen Elementen bis zu einer Länge von 4.100 mm produziert. Weitere Informationen sowie Vorteile auf einen Blick finden Sie unter www.holztusche.de/technikzentrum



Wir liefern Ideen. Und das passende Holz dazu.

Standort Marsberg
Unterm Ohmberg 12
34431 Marsberg
Tel. +49 2992 9790-0
Fax +49 2992 9790-50
info@holztusche.de

**Holzwerkstoff- und
Zuschnittzentrum**
Unterm Ohmberg 22
34431 Marsberg
Tel. +49 2992 9790-220
zuschnitt@holztusche.de

**Technikzentrum für
Elemente & Postforming**
Niedereimerfeld 29
59823 Arnsberg
Tel. +49 2932 475826-0
technik@holztusche.de

Standort Ochtrup
Metelener Str. 22-24
48607 Ochtrup
Tel. +49 2553 9374-0
Fax +49 2553 9374-25
info@holztusche.de

HOLZTUSCHE
HOLZHANDEL • WWW.HOLZTUSCHE.DE • HOLZIMPORT