

infinite

FINSA | **tricoya**  www.finsa.com

Vertriebspartner:

HOLZTUSCHEE
HOLZHANDEL • WWW.HOLZTUSCHEE.DE • HOLZIMPORT



MADE TO BE CHALLENGED

MDF-Platte von großer Haltbarkeit
und Stabilität, geeignet für den
Außenbereich.



FINSA

ENTDECKEN SIE NEUE
MÖGLICHKEITEN MIT FINSA
INFINITE TRICOYA, EINER
ÄUSSERST HALTBAREN UND
STABILEN MDF-PLATTE, DIE FÜR
DEN AUSSENBEREICH GEEIGNET
IST. SÄMTLICHE EIGENSCHAFTEN
DER MDF, VERBESSERT FÜR
DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN
BEDINGUNGEN UND
ANWENDUNGEN, DIE MAN SICH
VORHER NIE HÄTTE VORSTELLEN
KÖNNEN

FINSA INFINITE TRICOYA®
MADE TO BE CHALLENGED



INDEX

-
1. EIGENSCHAFTEN
 2. ACETYLIERUNGSVERFAHREN
 3. HAUPTVORTEILE
 4. NACHHALTIGKEIT
 5. EIGENSCHAFTEN
 6. TESTERGEBNISSE
 7. ANWENDUNGEN
 8. ANGEBOT
 9. EMPFEHLUNGEN
 10. AUSSENANSTRICHE
 11. TECHNISCHES DATENBLATT



1. EIGENSCHAFTEN

FINSA INFINITE TRICOYA® ist eine hochleistungsfähige MDF-Platte. Sie zeichnet sich durch ausgezeichnete Haltbarkeit und Formbeständigkeit unter extremsten Bedingungen, sowohl bei Außen- als auch bei Innenanwendungen, aus.

Dieses Material ist das Ergebnis der Zusammenarbeit zwischen von FINSA und der ACCSY. Dieser Zusammenschluss kombiniert die Erfahrung von FINSA als Hersteller einer breiten Palette von Holzwerkstoffen mit der Erfahrung von Accsys im Bereich der Holzacetylierung und bietet dem Markt neue Möglichkeiten bei Außenanwendungen.

Die patentierte Technologie für acetyliertes Holz, die im MDF-Herstellungsprozess verwendet wird, ermöglicht die Herstellung einer modifizierten Holzwerkstoffplatte mit außergewöhnlicher Haltbarkeit und Stabilität unter dem Namen FINSA INFINITE TRICOYA®.

Holz und Holzwerkstoffe sind hygroskopische Materialien; sie können Feuchtigkeit aus der Umgebung aufnehmen oder abgeben, was zu Maßabweichungen führt. TRICOYA® hebt dieses Prinzip, durch die Veränderung der Molekularstruktur des Holzes, fast vollständig auf



FINSA INFINITE TRICOYA®

MADE TO BE
CHALLENGED

2. PROZESS DER ACETYLIERUNG

Die Acetylierung ist ein chemischer Prozess, bei dem Holz gezwungen wird, mit Essigsäureanhydrid zu reagieren, um die als freie Hydroxylgruppen bezeichneten chemischen Gruppen in hydrophobe Acetylgruppen umzuwandeln. Durch diese Blockade der Hydroxylgruppen wird die Fähigkeit des Holzes, Wasser aufzunehmen/ abzugeben, drastisch reduziert und gleichzeitig vor biologischen Schäden geschützt, wodurch ein Aufquellen/

Verrotten des Holzes verhindert und seine Formbeständigkeit und vor allem seine Dauerhaftigkeit verbessert wird.

Die Acetylgruppen sind bereits auf natürliche Weise im Holz vorhanden, sodass dem Holz keine naturfremden Chemikalien hinzugefügt. Als Ergebnis der Acetylierungsreaktion erhält man Essigsäure, eine organische Verbindung, die in der Natur vorkommt und in der Lebensmittel-, Textil- oder Pharmaindustrie weit verbreitet ist.

PROZESS DER ACETYLIERUNG



Es handelt sich um ein revolutionäres nachhaltiges Verfahren, das seit 2007 an Massivholz kommerziell verwendet wird, bei dem die Hydroxylgruppen (chemische Formel: -OH) gegen Acetylgruppen ausgetauscht werden (chemische Formel: -COCH₃), was eine Wasseraufnahme reduziert und so die Dimensionsstabilität und Dauerhaftigkeit des Holzes verbessert.

Die Platten FINSA INFINITE TRICOYA® sind für die Verwendung unter den in EN 335 definierten Nutzungsbedingungen der Klasse 4 in direktem Kontakt mit dem Boden und/oder Süßwasser geeignet.

Aus diesem Grund bietet FINSA INFINITE TRICOYA® wesentlich mehr Vorteile als eine unmodifizierte MDF-Platte. Es ermöglicht großformatige Lösungen für Projekte in exponierten Außenbereichen oder Nassbereichen, wodurch eine optimale Leistung erzielt werden kann.

FINSA INFINITE TRICOYA® ist ein Produkt ohne Zusatz von Formaldehyd. Es wird mit formaldehydfreien Harzen hergestellt.

3. GRÖßERE VORTEILE



EXTREM HALTBAR

Haltbarer, perfekt für den Einsatz im Freien oder in extrem feuchten Umgebungen (innen und außen).



DESIGN FREIHEIT

Die gesamte Design-, Bearbeitungs- und Montageflexibilität der MDF-Platte.



PILZ-ABWEISEND

Wirksame Barriere gegen Pilzbefall.



50 JAHRE GARANTIE

Seelenfrieden mit einer TRICOYA®-Garantie von 50 Jahren oder 25 Jahren bei der Verwendung im Boden.



DIMENSIONSSTABIL

Quell- und Schwindverhalten sind drastisch reduziert.



IDEAL FÜR BESCHICHTUNG

Die verbesserte Stabilität und Haltbarkeit erhöht die Lebensdauer der Beschichtung. Eine Beschädigung hat keinen Einfluss auf die Garantie der Platte.



NIEDRIGE WARTUNGSKOSTEN

Deutliche Reduzierung der Wartungshäufigkeit für Außenverkleidungen.



NACHHALTIGE QUELLEN

FSC®- und PEFC™-Zertifizierung von nachhaltig bewirtschafteten Wäldern.

GRÖßERE VORTEILE

Die Dimensionsstabilität, biologische Beständigkeit und Resistenz gegen Pilze sind die großen Vorteile der FINSA INFINITE TRICOYA® Platte im Vergleich zu einer unmodifizierten Standardfaserplatte. Diese Eigenschaften machen sie ideal für den dauerhaften Außeneinsatz oder in feuchten Umgebungen, in denen die Verwendung von MDF-Platten und andere Holzwerkstoffe bisher sehr eingeschränkt oder nicht möglich war.

FINSA INFINITE TRICOYA® kombiniert die Funktionalität, Vielseitigkeit, einfache Bearbeitung und unendlichen Designmöglichkeiten von MDF-Platten mit den Vorteilen und Referenzen der TRICOYA® Technologie.

WIR FORDERN SIE HERAUS, ZU SCHNEIDEN, ZU BEARBEITEN, IN WASSER ZU TAUCHEN UND SOGAR EINE PROBE VON FINSA INFINITE TRICOYA® „MADE TO BE CHALLENGED“ ZU „VERGRABEN“.





4. NACHHALTIGKEIT

Declare.



FINSA INFINITE TRICOYA® hat das Deklarationssiegel für Produkttransparenz als RED LIST FREE-Material, indem 100% der Inhaltsstoffe geteilt werden.



Hilft bei der Erfüllung der Anforderungen für die Zertifizierung nachhaltiger Gebäude.

BREEAM®



The mark of responsible forestry



FSC®- und PEFC™-Zertifizierungen für nachhaltig bewirtschaftete Wälder.

4. EIGENSCHAFTEN

Diese Platte eignet sich aufgrund ihrer biologischen Beständigkeit und ihrer großen Dimensionsstabilität für eine Vielzahl von Außenanwendungen: Türen, Fassaden, Schilder, etc.

Für den Zuschnitt und die Bearbeitung können Werkzeuge verwendet werden, die üblicherweise für andere Holzwerkstoffplatten verwendet werden.

Die Verarbeitung und der Einbau erfolgen auf die gleiche Weise wie bei anderen Holzfaserverplatten und erfordern nach dem Einbau wenig Pflege und Wartung.

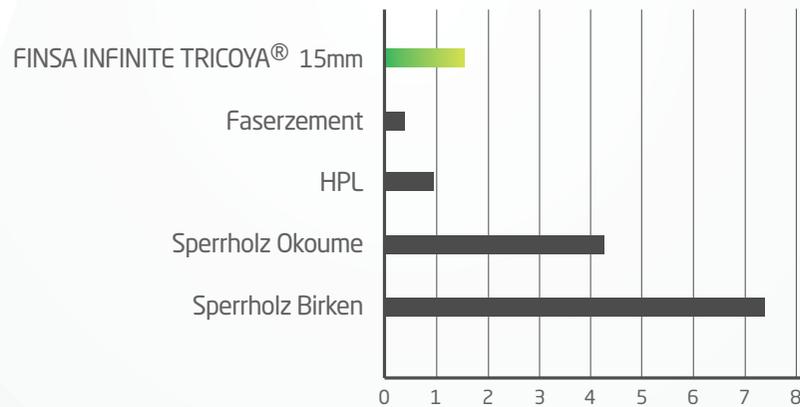


6. TECHNISCHE ERGEBNISSE

DIMENSIONSSTABILITÄT

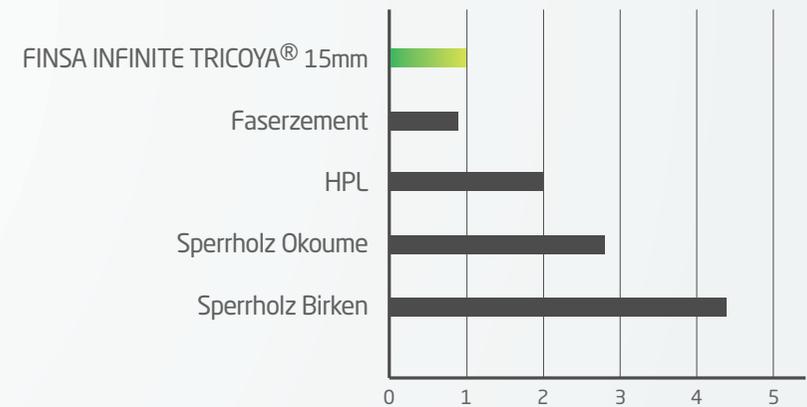
Dickenquellung im Wasser - EN 317 %

  20°C  24Std.



Dimensionsstabilität Breite / Länge - EN 318 ‰ or mm/m

 20°C  %
 I. 30% → 65% → 85%
 II. 85% → 65% → 30%



TECHNISCHE ERGEBNISSE

HALTBARKEIT UND WIDERSTAND
GEGENÜBER VERROTEN

In den Labors von TECNALIA, einem führenden europäischen Zentrum für Forschung und technologische Entwicklung, wurde eine vollständige Charakterisierung der Haltbarkeit der MDF-Platte FINSA INFINITE TRICOYA® gegen Angriffe von Pilzen und xylophagen Insekten durchgeführt.

Die Proben wurden vor den biologischen Tests einer beschleunigten Alterung gemäß den folgenden Normen unterzogen:

EN 73: 2015 - Beschleunigte Alterung durch Verdunstung.

EN 84: 1997 - Beschleunigte Alterung durch Waschen.

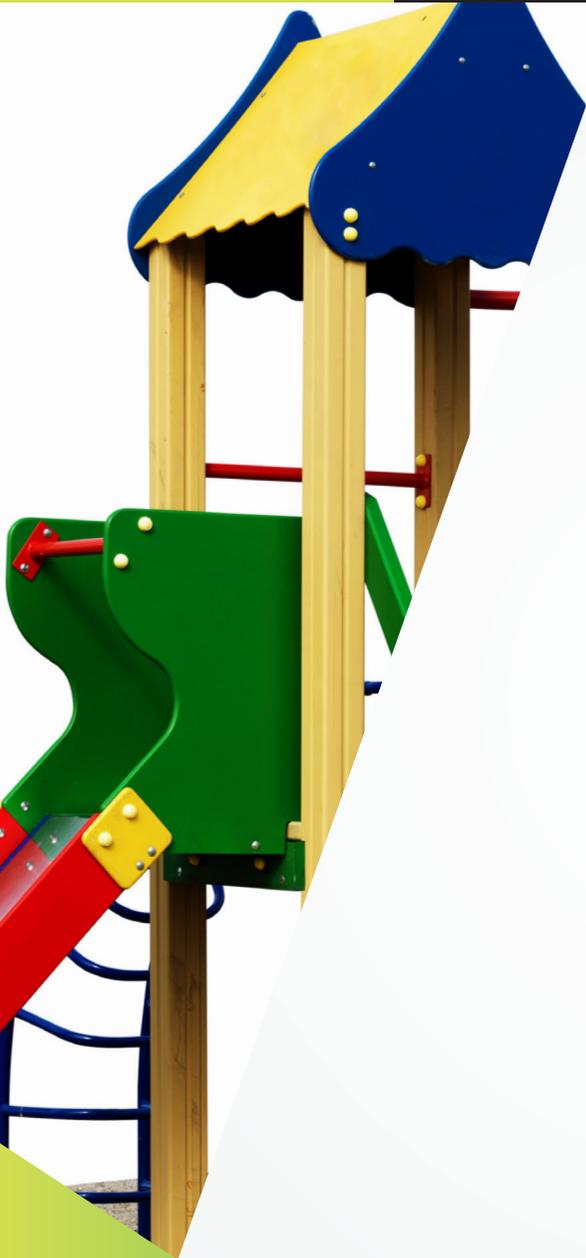
Haltbarkeitsklassen

Die Haltbarkeitsklassen nach der Prüfung sind in der folgenden Tabelle aufgeführt:

Biologischer Wirkstoff	Norm	Test	Haltbarkeitsklassen		
			Haltbarkeit	Norm	Klasse
Pilze					
<i>Coniophora puteana</i> und <i>Poria placenta</i>	EN 73	CENT/TS 15083-1	Sehr haltbar	EN 350	DC1 DC2 DC3 DC4 DC5
	EN 84				
Mikro-Weichfäulepilze	EN 84	CENT/TS 15083-2	Haltbar	*	DC1 DC2 DC3 DC4 DC5
Holzwürmer					
<i>Hypolotrupes bajulus</i>	EN 73	EN 46-1	Haltbar	EN 350	DCD DCS
	EN 84				
Termiten					
<i>Reticulitermes grassei</i>	EN 73	EN 117	Haltbar	EN 350	DCD DCM DCS
	EN 84				

(*) Es wurde eine Klassifizierung gegen Weichfäulepilze und andere bodenbewohnende Mikroorganismen vorgenommen, wobei Massenverlust und MOE in % berücksichtigt wurden.

Diese Tests wurden an verschiedenen Stärken durchgeführt, wodurch der im technischen Datenblatt angegebene Dickenbereich (3-25 mm) charakterisiert werden konnte.



7. ANWENDUNGSBEREICHE

- Türen und Fenster
- Verkleidungen
- Leisten
- Verkleidung der Fassade
- Unterdachplatten: Untersicht, Randstreifen bei Dächern und andere sekundäre Außenanwendungen im Bauwesen.
- Außenküchen
- Beschilderung
- Außenfronten von Geschäften
- Gartenmöbel, Zäune und Pflanzgefäße
- Spielplätze, Hütten, Gewächshäuser und andere Außenanlagen
- Nassbereiche in Innenräumen, Wandverkleidungen in Schwimmbädern, Umkleieräumen, Badezimmern, etc.
- Lärmschutzwände
- Schließfächer, Badtrennwände und andere Spezialmöbel
- Verkleidung in Zug- oder U-Bahn-Anlagenmetro

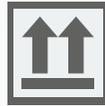
8. ANGEBOT

Standard Formate (mm)	Stärke (mm)										
	3	4	6	10	12	15	16	18	19	22	25
3050x1220					●	●		●			
3050x2200	●	●	●								
2850x2100				●					●		●

Produktionsmöglichkeiten von 3 bis 25 mm Stärke. Für andere Größen und Formate wenden Sie sich bitte an unser Vertriebsnetz.



9. EMPFEHLUNGEN



LAGERUNG

Die Pakete sollten auf einer ebenen und flachen Oberfläche platziert werden. Wenn Pakete gestapelt werden, wird eine vertikale Ausrichtung der Unterleghölzer empfohlen, um Verformungen zu vermeiden.



BEARBEITUNG UND SCHNEIDEN

Für den Zuschnitt und die Bearbeitung der Platte können die für andere Holzwerkstoffplatten üblichen Werkzeuge verwendet werden. Es wird auf die gleiche Weise wie andere Holzfaserverplatten verarbeitet.



KLEBEN UND BESCHICHTEN

FINSA INFINITE TRICOYA® kann mit Laminaten, Furnieren und anderen Arten von Beschichtungen beschichtet werden. Verfahren mit Farben auf Wasserbasis können als dekorative Option eingesetzt werden.

Klebstoffe für den Außenbereich wie Epoxid-, PU-, Phenol-Resorcinol-Harz und EPI können verwendet werden, solange sie die Anforderungen für die Verwendung im Außenbereich erfüllen.



BESCHLÄGE UND BEFESTIGUNGEN

Eine breite Palette von Beschlägen für Holzwerkstoffe ist auf dem Markt erhältlich. Die verwendeten Befestigungssysteme, Beschläge und Zubehöreile sollten aus rostfreiem Stahl sein, um die Korrosionsbeständigkeit zu gewährleisten. Auch Metalle wie Marinemessing und hochwertige Aluminiumprodukte können verwendet werden.

Für diesen Plattentyp werden Gerade Schaft-, Senk- und Flachkopfschrauben empfohlen.

Wir empfehlen, die von Ihrem Lieferanten gekennzeichneten Hinweise und Ratschläge zu beachten und diesen für weitere Informationen und Ratschläge zu konsultieren.

RECOMMENDATIONS

**VORBEREITUNG DES PANEELS**

Die flache und glatte Oberfläche von FINSA INFINITE TRICOYA® bietet ein optimales Substrat für die nachfolgende Behandlung. Wir empfehlen den Oberflächenschliff auf Hirnholz und Flächen mit Feinkorn größer als 180.

Die Platte muss vor Beginn des Endbearbeitungsprozesses von Staub und Schmutz gereinigt werden.

**FEUCHTIGKEITSGEHALT**

FINSA INFINITE TRICOYA® wird mit einem Feuchtigkeitsgehalt zwischen 2 und 6 % ausgeliefert. Vor der Montage muss eine indikative Feuchtegehaltsmessung durchgeführt werden. Ist der Feuchtigkeitswert gleich oder größer als 8 %, kann dies auf das Vorhandensein von „freiem Wasser“ hinweisen. In diesem Fall muss die Platte nach der Verarbeitung getrocknet werden, was eine zufriedenstellende Verleimung und korrekte Haftung der Beschichtung ermöglicht.

**ANSTRICH**

Es wird empfohlen, die am Veredelungsprozess beteiligten Produkte als ein System aus einer Hand zu beziehen. Bei der Wahl eines neuen Systems ist es ratsam, immer einen kleinen Bereich oder eine kleine Probe zu testen.

Der Farblieferant sollte zu den zu befolgenden Schritten konsultiert werden, und die in jeder Phase der Behandlung beschriebenen Anweisungen (Gewicht, Trocknungszeiten, etc.) sollten befolgt werden.

Farben, Lacke und Grundierungen, die Calciumsalze verwenden, dürfen nicht zur Abdeckung von FINSA INFINITE TRICOYA® verwendet werden.

Es ist wichtig, eine korrekte Geometrie des Hirnholzes zu haben und scharfe Kanten oder Radien unter 3 mm zu vermeiden, da diese Bereiche Stößen und Rissen stärker ausgesetzt sind, wo die Beschichtung kleiner ist. Leicht abgerundete Profile verbessern die Farbhaltung.



10. AUSSENANSTRICHE



ICA GROUP

System	Anwendung	Grundierung	Lack	Garantie
Deckend	Horizontal	FA557B (Weiß) 1 Schicht 120-140 µm	LA621IB (Weiß) AOB810Gxx 2k (Weiß) 1 Schicht 120-140 µm	5 Jahre
		FA34 (Farbe) 1 Schicht 120-140 µm	LA621IP (Farbe) 1 Schicht 120-175 µm	
	Vertikal	FA557B (Weiß) 1 Schicht 120-140 µm	LA321IBPLUS (Weiß) 1 Schicht 230-255 µm	10 Jahre
		FA34 (Farbe) 1 Schicht 120-140 µm	LA321IP (Farbe) 1 Schicht 230-255 µm	
Transparent	Horizontal	FA34 1 Schicht 150 -175 µm	LA621I AO800G20 2k 1 Schicht 150-175 g/m2	5 Jahre
	Vertikal		LA321IPLUS 1 Schicht 275-300 g/m2	10 Jahre

(*) Alle Kanten der Platte und der Ausschnitte müssen entsprechend mit einem unserer zertifizierten Kanten-Versiegelungsgeräte versiegelt werden.

Diese Spezifikationen dienen nur zur Orientierung, wir empfehlen Ihnen, den Beschichtungshersteller für eine ausführlichere Spezifikation und Anwendungsanleitung zu kontaktieren.

AUSSENANSTRICHE

MILESI



System	Anwendung	Grundierung	Grundierung	Lack	Garantie
Deckend	Alle		XBT6AA1 (blanco) 2 Schichten 150-175 µm	JJT6AA5x Sheen Series HMT100+Color 1 Schicht 200-250 µm	10 Jahre
			XBC6AA3 HMT100+Color 2 Schichten 150-175 µm	JJC6AA8x Sheen Series HMT100+Color 1 Schicht 200-250 µm	10 Jahre
Transparent	Alle	XHT200x Color system (XHC20 +HMT3 color) 1 Schicht 80 g/m ²		XCG6A99x Sheen Series HMT3+Color 2 Schichten 150-175 µm	5 Jahre

Diese Spezifikationen dienen nur zur Orientierung, wir empfehlen Ihnen, den Beschichtungshersteller für eine ausführlichere Spezifikation und Anwendungsanleitung zu kontaktieren.

AUSSENANSTRICHE

TEKNOS



System*	Anwendung	Schicht 1	Schicht 2	Schicht 3	Garantie
Deckend	Alle	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm		 Für Teknos-beschichtete FINSA INFINITE TRICOYA® gilt eine 12-jährige Garantie auf vollständig ab Werk hergestellte Deckend referenzen und eine 10-jährige Garantie auf vollständig ab Werk hergestellte Transparent referenzen.
		ANTISTAIN AQUA 2901-XX Flow layer 150-175 µm	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm	
Transparent	Alle	AQUAPRIMER 2907-02 Flow layer	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm	

(*) Alle Kanten der Platte und der Ausschnitte müssen entsprechend mit einem unserer zertifizierten Kanten-Versiegelungsgeräte versiegelt werden.

Diese Spezifikationen dienen nur zur Orientierung, wir empfehlen Ihnen, den Beschichtungshersteller für eine ausführlichere Spezifikation und Anwendungsanleitung zu kontaktieren.

AUSSENANSTRICHE

AKZONOBEL

System*	Anwendung	Grundierung	Lack	Garantie
Deckend	Vertikal	RUBBOL WP198 1 Schicht 150-175 g/m ²	RUBBOL WF 33xx RUBBOL WF 392x RUBBOLWF 3500 1 Schicht 150 µm	12 Jahre
		RUBBOL WP 1900-02 Flow coat	RUBBOLWF 33xx RUBBOL WF 3500 2 Schichten 150 µm	12 Jahre
		RUBBOL WP 151 1 Schicht 125 g/m ²	RUBBOL WF 33xx RUBBOL WF 392x RUBBOLWF 3500 1 Schicht 150 µm	12 Jahre
Transparent	Vertikal	CETOL WP 566 Flow coat	CETOL WF 960 CETOL WF 9810-03-xx 2 Schichten 150 µm	5 Jahre

(*): Alle Kanten der Platte und der Ausschnitte müssen entsprechend mit einem der von Akzonobel zertifizierten Kanten-Versiegelungsgeräte versiegelt werden.

Diese Spezifikationen dienen nur zur Orientierung, wir empfehlen Ihnen, den Beschichtungshersteller für eine ausführlichere Spezifikation und Anwendungsanleitung zu kontaktieren.



11. DATENBLATT

TECHNISCHE DATEN - DURCHSCHNITTLICHE WERTE

Referenztest	Eigenschaft	Stärke						Einheit
		3/4	>4/6	6/9	>9/12	>12/19	>19/25mm	
EN 323	DENSITÄT (*)	820/800	800/770	770/740	730/725	725/680	675/660	kg/m ³
EN 319	QUERZUGSFESTIGKEIT	0.9	0.9	0.8	0.8	0.8	0.75	N/mm ²
EN 310	BIEGEFESTIGKEIT	32	32	30	27	20	18	N/mm ²
EN 310	ELASTIZITÄTSMODUL	3600	3600	3500	3200	2800	2400	N/mm ²
EN 317	DICKENQUELLUNG	3.5	3	2.5	2	1.5	1.3	%
EN 322	FEUCHTIGKEITSGEHALT	3±2	3±2	3±2	3±2	3±2	3±2	%
EN 318	DIMENSIONSSTABILITÄT LÄNGE/BREITE	0.12	0.12	0.1	0.1	0.1	0.1	%
EN 318	DIMENSIONSSTABILITÄT STÄRKE	1.5	1.5	1	1	1	1	%
EN 311	ABHEBEFESTIGKEIT	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.2	N/mm ²
EN 382-1	OBERFLÄCHEN ABSORPTION (BEIDE SEITEN)	>150	>150	>150	>150	>150	>150	mm
EN 319	QUERZUGSFESTIGKEIT NACH DEM KOCHTEST (V100) (OPTION 2)	0.7	0.7	0.65	0.65	0.65	0.6	N/mm ²
UNE EN 335	BIOLOGISCHE GEBRAUCHSKLASSE	4	4	4	4	4	4	Nutzungsklasse

(*) Diese Daten gelten als Richtwerte

Diese physikalisch-mechanischen Werte erfüllen die in der europäischen Norm EN 622-5: 2006, Tabelle 4 festgelegten Werte. - Anforderungen an Platten für den allgemeinen Gebrauch in feuchter Umgebung (Typ MDF.H), Formaldehyd. Es hat eine NAF-Ausnahme vom California State Air Resources Board (CARB) und dem US EPA TSCA Title VI.

FINSA INFINITE TRICOYA ist NAF durch die Air Resources Board des Staates Kalifornien (CARB) zugelassen und erfüllt Stufe 2 niedriger Formaldehydemission und mit der US EPA TSCA Title VI.

Aufgrund der ständigen Weiterentwicklung des Produkts und der Normen, denen es unterliegt, können einige Parameter geändert werden.



DOWNLOAD
THE COMPLETE
TECHNICAL
DATASHEET IN PDF

TOLERANZ DER NOMINALEN ABMASSE

Referenztest	Eigenschaft	Stärke						Einheit
		3/4	>4/6	6/9	>9/12	>12/19	>19/25mm	
EN 324-1	STÄRKE	±0.15	±0.15	±0.2	±0.2	±0.2	±0.3	mm
EN 324-1	LÄNGE UND BREITE	±2 máx ±5 mm	mm/m					
EN 324-2	RECHTWINKLICHKEIT	±2	±2	±2	±2	±2	±2	mm/m
EN 324-2	KANTENGERADHEIT	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	mm/m

REAKTION AUF FEUER

Die Klassifizierung des Brandverhaltens oder Euroklasse nach EN 13501-1+A1 ist gemäß der Entscheidung 2007/348/EG für MDF-Platten durchzuführen:

Endnutzungsbedingungen (6)	Minimale Stärke (mm)	Klasse (ohne Böden) (7)	Klasse (Böden) (8)
kein Luftspalt hinter der Holzwerkstoffplatte (1),(2),(5)	9	D-s2,d0	Dfl-s1
mit begrenztem Luftspalt oder freiem Luftspalt von nicht mehr als 22 mm hinter der Holzwerkstoffplatte (3),(5)	9	D-s2,d2	-
mit begrenztem Luftspalt hinter der Holzwerkstoffplatte (4),(5)	15	D-s2,d0	Dfl-s1
mit offenem Luftspalt hinter der Holzwerkstoffplatte (4),(5)	18	D-s2,d0	Dfl-s1
Beliebig (5)	3	E	Efl

(1) Ohne einen Luftspalt zu lassen direkt gegen Produkte der Klasse A1 oder A2-s1, d0 mit einer Mindestdichte von 10 kg/m³ oder mindestens der Klasse D-s2, d2 mit einer Mindestdichte von 400 kg/m³ montiert.

(2) Ein Trägermaterial aus Zellulose-Isoliermaterial, mindestens der Klasse E, kann einbezogen werden, wenn es direkt gegen die Holzwerkstoffplatte montiert wird, jedoch nicht für Fußböden.

(3) Montiert mit Luftspalt dahinter. Die gegenüberliegende Seite des Hohlraums muss mindestens der Klasse A2-s1, d0, mit einer Dichte von mindestens 10 kg/m³ entsprechen.

(4) Montiert mit Luftspalt dahinter. Die gegenüberliegende Seite des Hohlraums muss mindestens der Klasse D-s2, d2, mit einer Dichte von mindestens 400 kg/m³ entsprechen.

(5) Furnierte Platten mit Phenol- oder Melaninbeschichtung sind für die Klasse, in der Fußböden ausgeschlossen sind, eingeschlossen.

(6) Eine Dampfsperre mit einer Dicke von bis zu 0,4 mm und einer Masse von bis zu 200 g/m² darf zwischen der Holzwerkstoffplatte und einem Trägermaterial angebracht werden, wenn zwischen beiden keine Luftspalte vorhanden sind.

(7) Klasse gemäß Tabelle 1 des Anhangs der Entscheidung 2000/147/EG.

(8) Klasse gemäß Tabelle 2 des Anhangs der Entscheidung 2000/147/EG.

www.finsa.com



Holz-Tusche GmbH & Co. KG

Unterm Ohmberg 12

34431 Marsberg

Telefon: +49 2992 9790-0

Telefax: +49 2992 9790-50

info@holztusche.de

HOLZ TUSCHE

HOLZHANDEL • WWW.HOLZTUSCHE.DE • HOLZIMPORT